

SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Karta Techniczna

Spectral KLAR 575

Dwuskładnikowy bezbarwny lakier akrylowy o zwiększonej odporności na zarysowanie Scratch Resistant (SR)

PRODUKTY POWIĄZANE







Spectral KLAR 575
Spectral H 6125
Spectral SOLV 855


Spectral PLAST 775
Spectral S-D10
Spectral HS-D11
Spectral EXTRA 835
Spectral EXTRA 895

Lakier akrylowy SR
Utwardzacz standardowy, szybki, wolny
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych
standardowy, szybki, wolny
Dodatek zwiększający elastyczność
Dodatek matujący
Dodatek matujący
Dodatek strukturalny
Rozcieńczalnik do cieniowania

WŁAŚCIWOŚCI

- Podwyższona odporność na zarysowania
Scratch Resistant (SR)
 - Technologia MS – łatwa aplikacja
 - Doskonała rozlewność
 - Szybkie schnięcie
- Łatwe dostosowanie do zmiennych warunków aplikacji

| PODŁOŻA | | | | |
|--|--|--|-----------|---------------|
| Warstwy bazowe Spectral BASE | | Wysuszona matowa powierzchnia. W razie konieczności delikatnie zmatowić. | | |
| Warstwy bazowe Spectral WAVE | | Wysuszona matowa powierzchnia. W razie konieczności delikatnie zmatowić. | | |
| Współpracuje również z większością lakierów bazowych rozcieńczalnikowych i wodorocieńczalnych dostępnych na rynku. | | | | |
| PROPORCJE MIESZANIA | | | | |
|  | | Objętościowo | Wagowo | |
| | Spectral KLAR 575 | 2 | 100 | |
| | Spectral H 6125 | 1 | 50 | |
| | Spectral SOLV 855 | 0,4 | 18 | |
| LEPKOŚĆ | | | | |
|  | DIN 4/20°C | 16 ± 18 s | | |
| ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH | | | | |
| VOC II/B/e limit* | | 840 g/l | | |
| VOC rzeczywiste | | 565 g/l | | |
| * Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE | | | | |
| WARUNKI APLIKACJI | | | | |
| Zaleca się aplikację lakieru w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%. | | | | |
| W tych warunkach utwardzona powłoka może być użytkowana po czasie nie krótszym niż 14 godzin. | | | | |
| APLIKACJA | | | | |
|  | Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie | Dysza | Ciśnienie | Odległość |
| | | 1.3 ÷ 1.4 mm | 3 ÷ 4 bar | 15 ÷ 20 cm |
| UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu | Pistolet niskociśnieniowy HVLP zasilany grawitacyjnie | 1.2 ÷ 1.3 mm | 2 bary | 10 ÷ 15 cm |
| |  | Liczba warstw | 2 ÷ 3 | |
| | Grubość pojedynczej suchej warstwy | 20 ÷ 25 µm | | |
| | Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie | 7.2 m ² /l przy 50 µm | | |
|  | Trwałość mieszanki w 20°C | H 6125 Wolny, Standardowy | | H 6125 Szybki |
| | | 2 godz. | | 30 min. |
|  | Odparowanie między warstwami | 5 ÷ 10 min | | |

| CZASY UTWARDZANIA | | | | | | |
|---|---|-------------------------|--|--|--|-------------------------|
| | H 6125 Wolny | | H 6125 Standardowy | | H 6125 Szybki | |
| | 20°C | 60°C | 20°C | 60°C | 20°C | 60°C |
| Pyłosuchość | 30 min. | 5 min. | 25 min. | 5 min. | 20 min. | 5 min. |
| Suchość dotykowa | 3 godz. | 10 min. | 3 godz. | 10 min. | 1.2 godz. | 10 min. |
| Twardość użytkowa | 14 godz. | 45 min. | 14 godz. | 45 min. | 12 godz. | 35 min. |
| Twardość całkowita | 7 dni | 45 min.+ 1dzień/20°C | 7 dni | 45 min.+ 1dzień/20°C | 5 dni | 35 min.+ 1dzień/20°C |
| UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów. Suszenie lakieru z użyciem utwardzacza szybkiego w podwyższonej temperaturze może powodować utratę połysku i konieczność polerowania lakieru. | | | | | | |
| SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI | | | | | | |
|  | Odległość | | | Stosować się do zaleceń producenta sprzętu | | |
| | Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy | | | 10 ÷ 25 min. | | |
| UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min od aplikacji ostatniej warstwy. | | | | | | |
| Spectral SOLV 855 ROZCIĘNCZALNIK DO WYROBÓW AKRYLOWYCH | | | | | | |
| Powierzchnia | 15 ÷ 20°C | | 20 ÷ 25°C | | 25 ÷ 35°C | |
| Mała 1-2 elementy, spot repair | H 6125 szybki SOLV 855 szybki | | H 6125 standardowy SOLV 855 szybki | | H 6125 standardowy SOLV 855 standardowy | |
| Średnia 3-5 elementów | H 6125 szybki SOLV 855 szybki | | H 6125 standardowy SOLV 855 standardowy | | H 6125 standardowy SOLV 855 wolny | |
| Duża więcej niż 5 elementów | H 6125 szybki SOLV 855 standardowy | | H 6125 standardowy SOLV 855 wolny | | H 6125 wolny SOLV 855 wolny | |
| Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ | | | | | | |
| W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) dodawać 10 ÷ 30% (objętościowo) Spectral PLAST 775 na gotową mieszankę Spectral KLAR 575* z Spectral H 6125 odpowiednio korygując ilość rozcieńczalnika. | | | | | | |
| * podane ilości Spectral PLAST 775 nie dotyczą lakieru z efektem matowym i strukturalnym | | | | | | |
| Spectral S-D10 DODATEK MATUJĄCY | | | | | | |
| W zależności od żądanego stopnia połysku dodatek można stosować w ilości 70 ÷ 100 % objętościowo licząc na lakier (bez utwardzacza). Jego użycie wpływa na lepkość mieszanki i należy to uwzględnić przy stosowaniu rozcieńczalnika. Ilość utwardzacza dodawać wyłącznie w przeliczeniu na Spectral KLAR 575. | | | | | | |
| Proporcje % objętościowy | | | Połysk | | | |
| 70 | | | półmat | | | |
| 100 | | | mat | | | |

Spectral HS-D11 DODATEK MATUJĄCY

W zależności od żądanego stopnia połysku dodatek można stosować w ilości 70 ÷ 90 % objętościowo licząc na lakier (bez utwardzacza). Jego użycie wpływa na lepkość mieszanki i należy to uwzględnić przy stosowaniu rozcieńczalnika. Ilość utwardzacza dodawać wyłącznie w przeliczeniu na Spectral KLAR 575. Po przygotowaniu mieszaniny należy ją jak najszybciej zamieszać.

| Proporcje % objętościowy | Połysk |
|--------------------------|--------|
| 70 | półmat |
| 90 | mat |

Spectral EXTRA 835 DODATEK STRUKTURALNY

| Powierzchnia | Efekt Spectral KLAR 575 | Docelowa ilość mieszanki | Spectral KLAR 575 | Spectral EXTRA 835 | Spectral H 6125 | Spectral S-D10 | Spectral HS-D11 | Spectral SOLV 855 |
|----------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------|--------------------|-----------------|----------------|-----------------|-------------------|
| Stal | Strukturalny mat | 1 l | 305 g | 91 g | 198 g | --- | 357 g | 43 g |
| | | 1 l | 290 g | 87 g | 188 g | 377 g | --- | 52 g |
| Stal galwanizowana | Półmat | 1 l | 455 g | --- | 227 g | --- | 235 g | 41 g |
| | | 1 l | 417 g | --- | 208 g | 292 g | --- | 75 g |
| Aluminium | Mat | 1 l | 417 g | --- | 208 g | --- | 375 g | --- |
| | | 1 l | 370 g | --- | 185 g | 370 g | --- | 67 g |
| Sztuczne tworzywa sztuczne | | | | | | | | |

UWAGA: Dla powierzchni z elastycznych tworzyw sztucznych należy dodać około 10% (objętościowo) Spectral PLAST 775 licząc na mieszankę gotową do natrysku z możliwymi dodatkami (np. z Spectral S-D10).

Spectral EXTRA 895 ROZCIEŃCZALNIK DO CIENIOWANIA


Rozcieńczalnik do cieniowania Spectra EXTRA 895 nakłada się cienko w 1-2 przejściach w miejscach styku starej powłoki lakierowej i nowo nałożonego lakieru.

Możliwe są dwie metody pracy:

Metoda I (zalecana): rozcieńczalnik do cieniowania nakładać cienko natychmiast po zakończeniu aplikacji każdej warstwy lakieru bezbarwnego.

Metoda II: rozcieńczalnik do cieniowania nakładać cienko natychmiast po zakończeniu aplikacji ostatniej warstwy lakieru bezbarwnego.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych SOLV 855 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.

Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

| TERMINY PRZYDATNOŚCI | |
|---|------------------|
| Spectral KLAR 575 | 24 miesiące/20°C |
| Spectral H 6125 | 12 miesięcy/20°C |
| Spectral SOLV 855 | 24 miesiące/20°C |
| Spectral PLAST 775 | 24 miesiące/20°C |
| Spectral S-D10 | 24 miesiące/20°C |
| Spectral HS-D11 | 24 miesiące/20°C |
| Spectra EXTRA 835 | 24 miesiące/20°C |
| Spectral EXTRA 895 | 24 miesiące/20°C |
| BEZPIECZEŃSTWO | |
| Patrz Karta Charakterystyki | |
| INNE INFORMACJE | |
| <p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p> | |

INFORMACJE DODATKOWE**WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:****UWAGA!**

Dla uzyskania lakieru o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

| Ilość mieszaniny | Spectral KLAR 575 | Spectral H 6125 | Spectral SOLV 855 |
|------------------|-------------------|-----------------|-------------------|
| 0.10 l | 60 g | 30 g | 10.5 g |
| 0.15 l | 89 g | 44 g | 16 g |
| 0.20 l | 119 g | 59 g | 21 g |
| 0.25 l | 149 g | 74 g | 26 g |
| 0.30 l | 179 g | 89 g | 31 g |
| 0.40 l | 238 g | 119 g | 42 g |
| 0.50 l | 298 g | 149 g | 52 g |
| 0.75 l | 446 g | 223 g | 78 g |
| 1.00 l | 595 g | 297 g | 105 g |
| 2.00 l | 1190 g | 594 g | 210 g |