
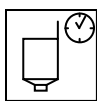


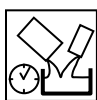






Karta techniczna **PROTECT 310** Podkład akrylowy

| WŁAŚCIWOŚCI | |
|---|--|
| <p>PODKŁAD AKRYLOWY PROTECT 310 – silnie wypełniający podkład na bazie żywic akrylowych. Dzięki wysokiej lepkości natryskowej pozwala na nanoszenie bardzo grubych warstw, doskonale wypełniających nawet dość duże rysy i nierówności podłoża. Posiada bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju podłoży, dzięki zastosowaniu wysokiej jakości żywic i specjalnych dodatków zapewnia dobrą ochronę antykorozyjną i izolację materiałów poliestrowych (szpachlówek) od lakierów nawierzchniowych. Dostępny w 3 kolorach: biały, szary i czarny, dodatkowo dzięki mieszanii kolorów białego i czarnego można uzyskiwać dowolne odcienie szarości.</p> | |
| PRODUKTY POWIĄZANE | |
| H 5520 | Utwardzacz. |
| THIN 850 | Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych standardowy, szybki, wolny. |
| PLUS 770 | Dodatek zwiększający elastyczność. LT-04-01 |
| PLUS 750 | Przyspieszacz do wyrobów akrylowych. LT-04-02 |
| PLUS 760 | Dodatek antysilikonowy. LT-04-04 |
| PODŁOŻA | |
| Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P360, odmuchać, odtłuścić. |
| Szpachłówki poliestrowe | Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320, odmuchać, odtłuścić. |
| Podkłady epoksydowe | Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320, odmuchać, odtłuścić. |
| Stal | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120. |
| Aluminium | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 ÷ P360 lub zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić. |
| Stal ocynkowana | Odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić. |
| Stal nierdzewna | Odtłuścić. |
| Grunty reaktywne (wash primer'y) | Aplikować po wyschnięciu. |
| Tworzywa sztuczne | Odtłuścić Zmywaczem PLUS 780, zmatowić włókniną, odtłuścić. Zastosować PLUS 700 Środek zwiększający przyczepność. W razie konieczności zastosować PLUS 770 Dodatek zwiększający elastyczność |
| Laminaty poliestrowe | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280, odmuchać, odtłuścić. |

| PROPORCJE MIESZANIA | | | | | |
|---|--|---------------------|-----------------------------------|-------------------|--------|
|  | PROTECT 310 H 5520 THIN 850 | Wersja wypełniająca | | Wersja gruntująca | |
| | | Objętościowo | Wagowo | Objętościowo | Wagowo |
| | | 4 | 100 | 4 | 100 |
| | | 1 | 15 | 1 | 15 |
| | | 10 | 5 | 20 | 11 |
| Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład. | | | | | |
| LEPKOŚĆ | | | | | |
|  | DIN 4/20°C | Wersja wypełniająca | | Wersja gruntująca | |
| | | ok. 60 s | | ok. 40 s | |
| ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH | | | | | |
| VOC II/B/c limit* | | 540 g/l | | | |
| VOC rzeczywiste | | 500 g/l | | | |
| * Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE | | | | | |
| WARUNKI APLIKACJI | | | | | |
| Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%. | | | | | |
| APLIKACJA | | | | | |
|  | Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie | Dysza | Ciśnienie | Odległość | |
| | | 1.6 ÷ 1.8mm | 3 ÷ 4 bar | 15 ÷ 20 cm | |
| UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu | Pistolet niskociśnieniowy HVLP zasilany grawitacyjnie | 1.6 ÷ 1.7 mm | 2 bary | 10 ÷ 15 cm | |
| | | Liczba warstw | | 2+3 | |
|  | Grubość pojedynczej suchej warstwy | | 50 ÷ 60 µm | | |
| | Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie | | 4.5 m ² /l przy 100 µm | | |
| | Trwałość mieszanki w 20°C | | 1 godz. | | |
|  | Odparowanie między warstwami w 20°C | | 5 ÷ 10 min | | |

| CZASY UTWARDZANIA | | | |
|---|---|----------------------|--|
|  | 20°C | | 60°C |
| | 3 godz. | | 30 min. |
| UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów. | | | |
| SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI | | | |
|  | Odległość | | Stosować się do zaleceń producenta sprzętu |
| | Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy | | 10 ÷ 20 min. |
| UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min od aplikacji ostatniej warstwy. | | | |
| SZLIFOWANIE | | | |
|  | Szlifowanie na sucho | | P360 ÷ P500 |
|  | Szlifowanie na mokro | | P600 ÷ P1000 |
| THIN 850 ROZCIĘCZALNIK DO WYROBÓW AKRYLOWYCH | | | |
| Powierzchnia | 15 ÷ 20°C | 20 ÷ 25°C | 25 ÷ 35°C |
| Mała 1-2 elementy, spot repair | THIN 850 szybki | THIN 850 szybki | THIN 850 standardowy |
| Średnia 3-5 elementów | THIN 850 szybki/standardowy | THIN 850 standardowy | THIN 850 wolny |
| Duża więcej niż 5 elementów | THIN 850 standardowy/wolny | THIN 850 wolny | THIN 850 wolny |
| KOLOR | | | |
| Biały, szary, czarny. | | | |
| CZYSZCZENIE SPRZĘTU | | | |
| Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych THIN 850 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych. | | | |
| WARUNKI PRZECHOWYWANIA | | | |
| Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi. | | | |
| TERMINY PRZYDATNOŚCI | | | |
| PROTECT 310 | 24 miesiące/20°C | | |
| H 5520 | 12 miesięcy/20°C | | |
| THIN 850 | 24 miesiące/20°C | | |

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

UWAGI

Podkład akrylowy PROTECT 310 należy stosować wyłącznie z utwardzaczem firmy NOVOL H 5520.

Stosowanie innych utwardzaczy może powodować pogorszenie własności antykorozyjnych podkładu oraz jego odporności chemicznej i mechanicznej.

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJE DODATKOWE

WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:

Wersja wypełniająca 4+1+10%

UWAGA!

Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

| Ilość mieszanki | PROTECT 310 | H 5520 | THIN 850 |
|-----------------|-------------|--------|----------|
| 0.10 l | 125 g | 18.4 g | 6.6 g |
| 0.15 l | 187 g | 28 g | 10 g |
| 0.20 l | 249 g | 37 g | 13 g |
| 0.25 l | 312 g | 46 g | 17 g |
| 0.30 l | 374 g | 55 g | 20 g |
| 0.40 l | 499 g | 74 g | 26 g |
| 0.50 l | 623 g | 92 g | 33 g |
| 0.75 l | 935 g | 138 g | 49 g |
| 1.00 l | 1247 g | 184 g | 66 g |

WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:

Wersja gruntująca 4+1+20%

UWAGA!

Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

| Ilość mieszanki | PROTECT 310 | H 5520 | THIN 850 |
|-----------------|-------------|--------|----------|
| 0.10 l | 116 g | 17 g | 12 g |
| 0.15 l | 174 g | 26 g | 18 g |
| 0.20 l | 232 g | 34 g | 25 g |
| 0.25 l | 290 g | 43 g | 31 g |
| 0.30 l | 348 g | 52 g | 37 g |
| 0.40 l | 464 g | 69 g | 49 g |
| 0.50 l | 580 g | 86 g | 61 g |
| 0.75 l | 871 g | 129 g | 92 g |
| 1.00 l | 1161 g | 172 g | 123 g |